

IM FOKUS

6 **Schnellerer Übergang für doppelte Transformation erforderlich**

Plastics Europe

MARKTBERICHT

BESCHICHTUNG, KASCHIERUNG & EXTRUSION

8 **Vom Kaschierer zum Beschichter**

Karl Verpackungen GmbH (Kraftsdorf, Deutschland) und megapak GmbH & Co. KG (Hilden, Deutschland)

10 **Beseitigung von Verunreinigungen aus Flüssigkeiten**

New Era Converting Machinery, Inc. (Paterson, New Jersey)

12 **Die „Königsdisziplin“ der Beschichtungs- und Laminierungstechnik**

SML Maschinengesellschaft mbH (Redlham, Österreich)

14 **45 Jahre industrielle Lohnbeschichtung**

Rhenotherm Kunststoffbeschichtungs GmbH (Kempen, Deutschland)

18 **„Unsere Düsen haben den Ruf, die besten der Welt zu sein“**

TSE Troller AG (Murgenthal, Schweiz)

21 **„Das Land der Beschichter und Denker“**

JHT Jakobs-Houben Technologie GmbH (Geilenkirchen, Deutschland)

24 **„Wir sehen eine hohe Nachfrage von Beschichtungskunden in Bereichen wie der Herstellung von Energiespeichern“**

Emerson + Renwick Group (Accrington, Großbritannien)

28 **Mehrwert durch Digitalisierung**

Coatema Coating Machinery GmbH (Dormagen, Deutschland)

MARKTBERICHT

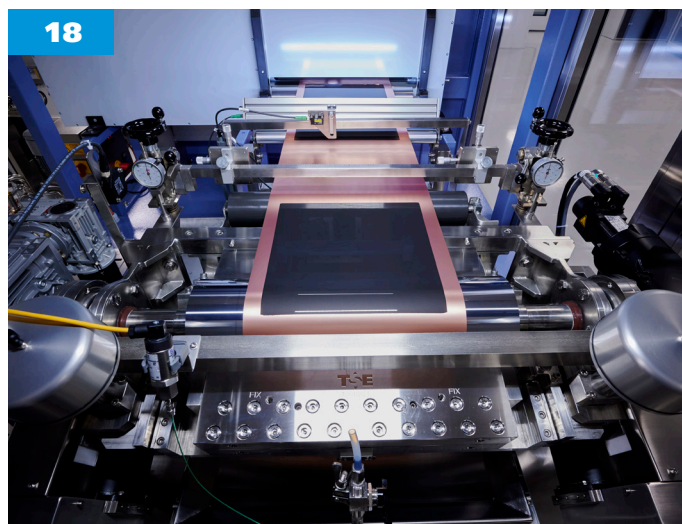
STATISCHE KONTROLLE & BAHNREINIGUNG

31 **Statische Kontrolle und Bahnreinigung für den Batteriesektor**

Meech International (Witney, Großbritannien)

32 **„Swiss Quality“ überzeugt die Kunden**

Gema Switzerland GmbH (St. Gallen)



„Swiss Quality“ überzeugt die Kunden

C2 im Gespräch mit Sebastian Muchenberger, Area Sales Manager Europe bei Gema Switzerland GmbH – dem Mutterunternehmen der Antistatik- und Bahnreinigungs-Experten von Hildebrand Technology

C2: Herr Muchenberger, was hat sich in den vergangenen Monaten bei Gema Switzerland und Hildebrand Technology getan? Über welche Neuigkeiten können Sie den C2-Leser*innen berichten?

Sebastian Muchenberger: Gema Switzerland machte jüngst den Spatenstich für seinen Neubau in Gossau. Ab Sommer 2024 werden hier auch unsere Elektrostatik- und Bahnreinigungssysteme entwickelt, montiert und in die ganze Welt verschickt. Der Neubau weist eine Reihe von Highlights auf. Auf dem über 20.000 m² großen Grundstück wird neben Produktions- und Büroflächen auch ein zeitgemäßes Hochregallager integriert. Die Produktionsfläche wird sich im Vergleich zu heute deutlich erweitern.

Das moderne Versuchs- und Kundenapplikationslabor wird ca. 60 % mehr Platz bieten. Mit dem Neubau ist Gema nicht nur für das weitere Wachstum bestens gewappnet, sondern bietet mit der hochmodernen Infrastruktur und der optimalen Anbindung auch sehr attraktive Arbeitsbedingungen.

Nicht zuletzt möchten wir erwähnen, dass unsere Elektrostatik-Komponenten, Bahnreinigungsmodule und Schnittstaubaabsaughauben in der Schweiz gefertigt werden. Unsere „Swiss Quality“ wird bei unseren Kunden weltweit geschätzt.

C2: Ein großes Thema, das die gesamte Converting-Industrie zurzeit beschäftigt, ist die Lieferbereitschaft angesichts von Materialengpässen und den Verwerfungen durch internationale Krisen wie den Krieg in der Ukraine. Wie reagiert Ihr Unternehmen darauf?

S. Muchenberger: Hildebrand Technology hat die neue Situation schnell erkannt und darauf reagiert. Wir haben unseren Lagerbestand erhöht und sind im engen Kontakt mit unseren Komponentenlieferanten. Das ist auch genau das was unsere Kunden sehr schätzen, unsere sehr kurzen Lieferzeiten – da sind wir unschlagbar! Unsere Elektrostatik-Produkte iONstream



Sebastian Muchenberger

4.0 und iONcharge 4.0 sind innert wenigen Arbeitstagen lieferbar.

C2: Sprechen wir über die Produkte: Für die statische Kontrolle bieten Sie das iONstream 4.0-System an. Mit welchen Stärken kann das System punkten?

S. Muchenberger: Stolz können wir sagen, dass unsere Kunden mit unseren iONstream 4.0 Entladesystemen und unserem Service sehr zufrieden sind. Ansprechpartner aus größeren Konzernen, die uns den bekannteren Systemanbietern wie Simco, Fraser oder Haug bevorzugt haben, bestätigten uns, dass unser iONstream 4.0, inkl. dem CANbus-System sowie die ATEX-Variante das „fortschrittlichste Ionisations-System“ sei.

Unsere iONstream 4.0-Entladestäbe sind robust und haben sich in der Industrie auch unter höchster Beanspruchung bewährt. Sie können stand-alone oder auch im Netzwerk unkompliziert eingesetzt werden.

Weitere Merkmale und Vorteile:

- » AUTO DC Technology bis 100 Hz, für bessere Entladung
- » 24V DC – Versorgung, alle Komponenten sowie Hochspannungsgenerator im Profil integriert, deshalb keine Hochspannungskabel, was den Betrieb sicherer macht
- » Extrem hohe Wirkleistung



Messungen in Echtzeit

- » Netzwerkfähig durch CANbus
- » Plug & Play, für einfache Installation
- » Datenvisualisierung via iONcontrol Panel
- » Datentransfer via WLAN, OPC sowie jeglicher Feldbus möglich
- » 100 % Prozesskontrolle mit Datenerfassung der Systemparameter
- » Optionaler TQM Static Sensor zur Protokollierung der Restladung, für die Qualitätssicherung gegenüber dem Endkunden
- » Berührungssicher gemäß EN 60335
- » Auch erhältlich zertifiziert für: ATEX II 2G IIB T6 und II 2D IIIB T85 °C Zertifizierungsnummer PTB 21 ATEX 5003 X

C2: Stichwort Messungen in Echtzeit: Warum ist dieser Aspekt so wichtig?

S. Muchenberger: Immer mehr Kunden, vor allem Neukunden, möchten sich ein genaues Bild über die elektrostatische Situation in Ihrer Produktion verschaffen, bevor sie neue Entladestäbe installieren. Es ist ihnen wichtig, nicht ein über Jahre entstandenes „Flickwerk“ weiter auszubauen, sondern eine effiziente und optimierte Entladung Ihres Produktes in der Produktion zu gewährleisten. Mit unserem iONcontrol Panel in Verbindung mit mehreren iONsense-Sensoren, können sie diese Analyse auch über einen längeren Zeitraum bequem durchführen. Die Mess-Sensoren können an

verschiedenen Positionen in der Produktion installiert und die Messungen in Echtzeit visualisiert und gespeichert werden.

C2: Im Bereich der Bahnreinigung setzt Hildebrand Technology auf das Xstream System. Was können Sie uns darüber sagen?

S. Muchenberger: Unser Xstream-Bahnreinigungssystem hat sich über Jahrzehnte in der Industrie bewährt. Sowohl im Reinraum, wo weniger Staub anfällt, bis in die Nonwoven- oder Tissue-Industrie schafft Xstream eine effiziente Bahnreinigung auch unter hoher Geschwindigkeit und bei hohem Staubaufkommen.

Xstream arbeitet kontaktlos, ohne Verbrauchsmaterial und ist nahezu wartungsfrei. Dies bestätigen uns auch Kunden, die Xstream über mehr als 10 Jahre im Einsatz haben und dann aufgrund ihrer guten Erfahrungen ein weiteres System für eine neue Anlage auch wieder bei uns anfragen.

Xstream wurde bereits erfolgreich für Materialbreiten von 300 mm bis 12.000 mm eingesetzt. Die Kombination mit unserem iONstream 4.0-AUTODC Ionisationsystem, welches das Substrat vor dem Absaugen entlädt, dem Hochleistungsunterdruckgebläse und dem entsprechenden Filtersystem, macht Xstream zu einem hocheffizienten Bahnreinigungssystem mit bester und konstanter Performance. Bei Bedarf kann Xstream auch im Netzwerk verwendet werden, und es können Unterdruck, Position der Xstream-Module und Effizienz jedes einzelnen iONstream 4.0-Entladestabes überwacht und visualisiert werden.

C2: Zuletzt wurde auch Ihr Kundenlabor erweitert – mit welchen Zielen?

S. Muchenberger: Ja, unsere Besucher und potenziellen Kunden können jetzt auch neu ihr angeliefertes Material mit unserem SLITstream Schnittstaubabsaugungs-System testen. Dazu haben wir zwei Scherenschnittmesser installiert und mit unseren SLITstream-Absaugehäuben ausgerüstet. Unser Kundenlabor hat sich generell sehr etabliert, da man unsere Systeme in Aktion sieht und auch „Hands-on“ am Test teilnehmen kann. Gerne empfangen wir Besucher in unserem Hause, damit sie beim Test dabei sein können oder aber sie können auch per MS-Teams teilnehmen und den Test mit Hilfe mehrerer Kameras online verfolgen.

C2: Abschließend möchten wir Sie zum Thema Retrofits befragen: Was gilt es hier zu beachten – und wie sieht Ihr Service in diesem Bereich aus?

S. Muchenberger: Retrofit ist vorallem bei der Elektrostatik ein wichtiges Thema geworden. Viele Neukunden haben über Jahre bereits mehrere elektrostatische Entladesysteme im Einsatz und in ihren Anlagen eingebaut. Dabei wurden in der Vergangenheit eventuell auch falsche Entladepositionen und/oder falsch dimensionierte Systeme ausgewählt. Wir bieten, mit unserem motivierten und erfahrenen Team, professionelle Unterstützung bei der Situationsanalyse, beim Bestimmen der Einbaupositionen und auch bei Tests mit unseren iONstream 4.0-Entladestäben. Bei Bedarf bieten wir auch Installation, Inbetriebnahme und Schulung an.

Wichtig ist für uns, dass unsere Kunden aktiv unterstützt und nicht alleine gelassen werden. Sie schätzen unter anderem auch unsere schnelle Reaktionszeit und Reisebereitschaft. ■

Bildquellen: Gema Switzerland GmbH

KRAIBURG
WALZENFERTIGUNG

ICE
europa
INTERNATIONAL CONVERTING EXHIBITION
14.-16. März 2023
Besuchen Sie uns:
Stand 942, Halle A6

- » Lackauftragswalzen
- » Tiefdruck-Pressen
- » Breitstreckwalzen
- » Kaschierwalzengummierungen
- » Extrusions-Pressen
- » Sleeves
- » Bezüge für Coronawalzen
- » Silikonbeschichtungen

www.kraiburg-walzen.at

**Effektiv
Folie und Papier
abreinigen**

QR Code

Bm
block-mohr.com

Unser Kontakt-Bahnreinigungssystem für Ihre Anwendung: ob Folie, Papier, Aluminium – drucken, beschichten, laminieren – immer eine Lösung um Verunreinigungen effektiv zu beseitigen.

Bm **Block - Mohr**
Papier-, Folien- u. Kunststofftechnik