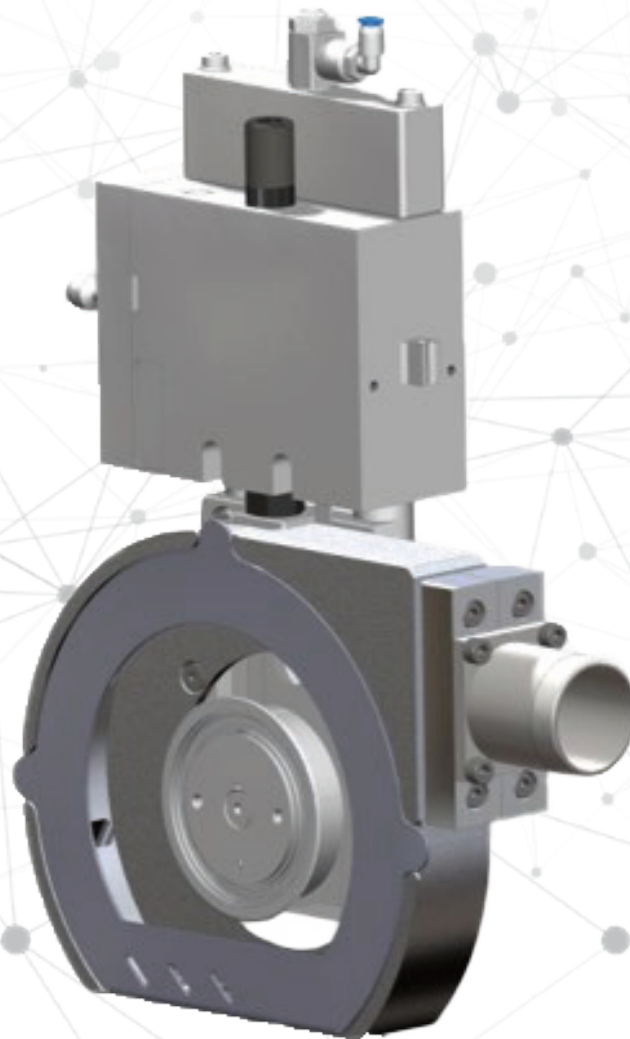




Schnittstaub Absaugung

SLITstream

AUTO DC Technology®



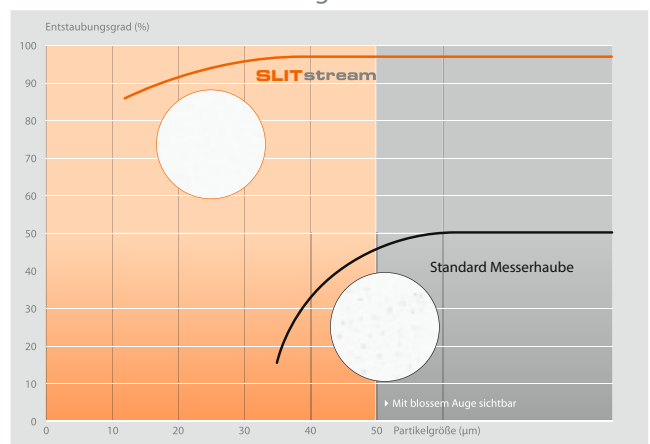
Industrie 4.0

Elektrostatisches Aufladesystem

Systembeschreibung

Die SLITstream Schnittstaubabsaugung an Längsschneidesystemen wurde speziell dafür entwickelt, den anfallenden Schnittstaub direkt an den Längsmessern abzusaugen. Die konzipierte Absaughaube generiert einen hohen Luftstrom innerhalb des Systems unmittelbar an den Schneidmessern. Dieser extrem scharfe Luftstrahl saugt auch kleinste Partikel ab. Das SLITstream System kann als Erstausrüstung für OEM Anlagen bestellt werden oder als Nachrüstpakete, die für alle gängigen Messerhalter verfügbar sind bzw. entsprechend angepasst werden. Es vereinigt die neusten Erkenntnisse der aerodynamischen Strömungstechnologie mit der elektrostatischen Entladung des Substrats vor dem Schneidvorgang als „schlüsselfertiges“ Absaugsystem. Die Entwicklung des SLITstream basiert auf der Technologie aus der Raum- und Luftfahrt, wo man durch Erreichen bestimmter Profilformen die Luft laminar mit hoher Geschwindigkeit in eine bestimmte Richtung

bewegt. Diese Technologie hat sich Hildebrand Technology zunutze gemacht und daraus die SLITstream Schnittstaubabsaugung entwickelt. Unsere Techniker und Ingenieure beraten Sie gerne, wie das SLITstream Entstaubungssystem in Ihr Produktionsverfahren integriert werden kann.



Anwendbar in vielen Bereichen

Das SLITstream Schnittstaubabsaugungssystem direkt am Schneidmesser kommt in unterschiedlichsten Anwendungen zum Einsatz. Das modulare Design ermöglicht es, dass eine fertige Lösung für die Absaughaube für nahezu alle gängigen Messertypen ab Werk lieferbar ist. Dies garantiert geringe Investitionskosten bei einem nahezu 100% staubfreien Schnitt.



SLITstream
Druck / Verpackung Papier,
Karton & Wellpappe



SLITstream
Verarbeitung Textil, Tissue

Überwachung & Kommunikation

Mit der neuen Generation des iONcontrol haben Sie alle Funktionen und Parameter unter Kontrolle.



iONcontrol
Protokollierung und Archivierung

Komplettsysteme

Wir bieten einen vollumfänglichen professionellen Projektablauf von der Planung über die Montage bis zur Inbetriebnahme sowohl für neue als auch Nachrüstmaschinen jeglichen Messerhalters sowie Maschinenherstellers.



Network

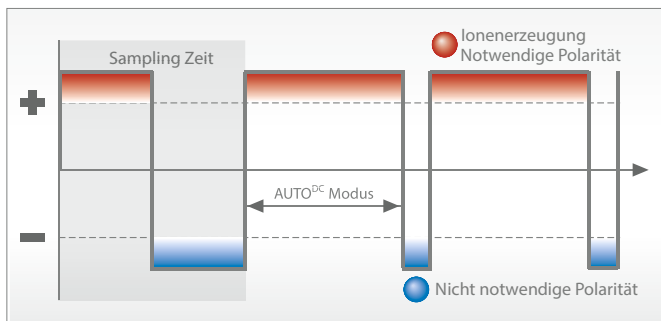
Technologie

Versuche und Forschungen haben bewiesen, dass nicht der Unterdruck in der Haube ein Mass für eine effiziente Absaugung des Schnittstaubes ist, sondern die am Schnitt aufgebaute Luftströmung und deren Energie sowie die Strömungsrichtung. Die **SLITstream** Technologie bewirkt, dass eine Strömung von **> 30 m/sec** parallel zum Messer entgegen der Bahnlaufrichtung anliegt. Ein speziell dafür entwickelter Luftkanal umschliesst das Messer in der Haube.

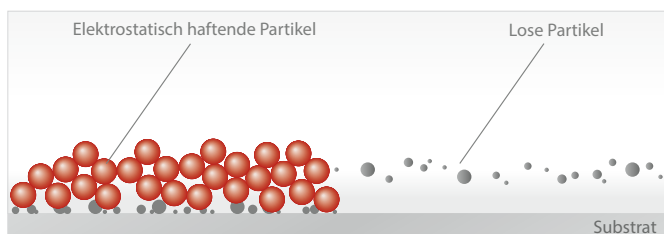
AUTO DC Technology® Ionisation

Häufig trägt die statische Aufladung des Substrats erheblich zu dessen Verschmutzung bei und erschwert dann wiederum dessen Reinigung. Es ist bekannt, dass isolierende Materialien sich durch Reibung oder Abriss elektrostatisch aufladen. Dies bewirkt, dass schon auf dem Substrat befindliche Partikel besser haften und dass zusätzliche freie Partikel aus der Umgebung sich auf dem Substrat niederschlagen. Je kleiner der Partikel ist, desto größer wirkt die Kraft des elektrischen Feldes, mit der die Partikel am Substrat haften. Aus diesem Grund ist es notwendig dem Reinigungsvorgang eine **AUTO DC Technology®** Ionisationsanlage vorzuschalten,

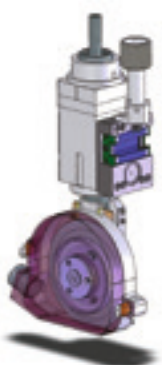
welche eine elektrostatisch neutrale Oberfläche gewährleistet und somit ein leichtes Absaugen der Partikel ermöglicht.



AUTO DC Technology®



Partikelverhalten ohne bzw. mit Ionisation



- > **Werkzeugfreier Zugang zum Messer**
- > **Freie Sicht auf den gesamten Schneidmesser-Innenraum**
- > **Side-Flow Selbstreinigungstechnologie**

SLITstream Systemvorteile

In der Anwendung:

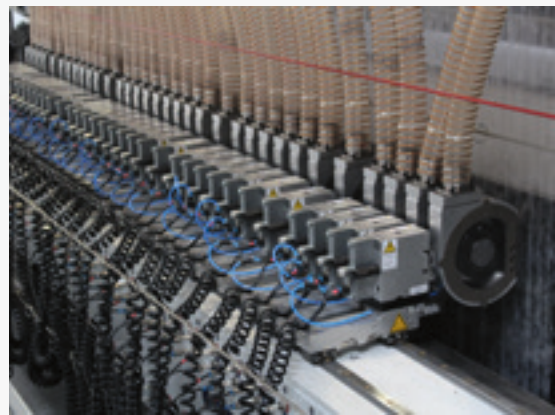
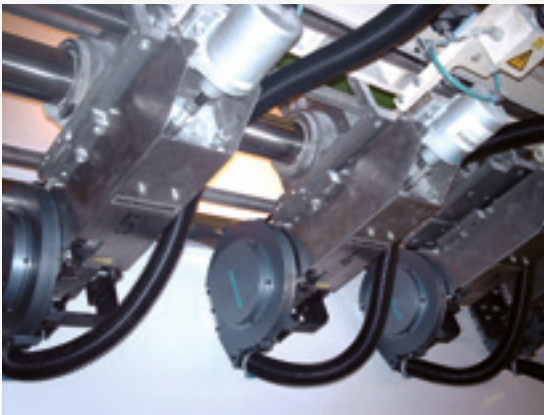
- Entfernung > 95% loser Partikel > 30 µm
- AUTO DC Technology® System
- Side-Flow Technologie zur autom. Selbstreinigung der Haube
- Werkzeugfreier Messer Zugriff
- Absaugung direkt am Messer
- Netzwerkfähig an jeglichen Feldbus
- Visualisierung und Zugriff aller Systemparameter
- Geringe Investitionskosten
- Einfache Montage

Ökologisch:

- Kein Verbrauchsmaterial
- 60% geringerer Energieaufwand als vergleichbare Systeme

Wirtschaftlich:

- Senkung der Reinigungszeiten
- Vermeidung von Reklamationen



Gema

Gema Switzerland GmbH
Mövenstrasse 17
CH-9015 St.Gallen



hildebrand
TECHNOLOGY
a Gema division

Phone +41 71 313 83 00
info@hildebrand-technology.com
www.hildebrand-technology.com

Oberflächenentstaubung • Elektrostatische Entladung • Elektrostatische Aufladung • Messtechnik